

Peran STC

EP030 - Peran STC

25-02-2025 / V 3

Beskrivning

Peran STC är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri, epoxibaserad klarplast. Produkten har god ljusbeständighet, god beständighet mot tidig vattenkontakt (24 timmar, 20°C) och ger en hård, tät yta med hög kemikalieresistens.



Funktioner och Fördelar

- God beständighet mot tidig vattenkontakt (24 timmar, 20 °C)
- Kristalliseringsfri
- Hård, tät yta med hög kemikalieresistens.

Användningsområde

Peran STC används som bindemedel och topplack i system med pigmenterad sand som t.ex. Peran STB Compact.

Förpackning

Produkten levereras A+B i följande förpackningar:

12 kg (10,9 liter) - Part A: 8 kg, Part B: 4 kg

144 kg (130,9 liter) - Part A: 96 kg, Part B: 48 kg

samt i IBC upp till 1000 kg per förpackning.

Part A = Peran STC A

Part B = Peran STC/TCW/LVS B

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Peran STC

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används i ett system)

Tekniska egenskaper

| | | |
|---------------------------------|----------------------------------|--|
| Utseende | A: Klar vätska B: Klar vätska | |
| Blandningsförhållanden | A / B | 2 / 1 i vikt 1,7 / 1 i volym |
| Blandad densitet | EN ISO 2811 | ~1,10 kg/dm ³ |
| Vikttorrhalt | | ~100 % |
| Användningstid vid +20 °C | | ~30 min |
| Härdningstid vid +20 °C | | Övermålningsbar: 15 timmar vid 20 °C Gångbar: 15 timmar vid 20 °C Fullhärdad: 5-7 dygn. Nyapplicerad yta får inte täckas eller tvättas de första 24 timmarna efter applicering. Hög luftfuktighet i tidigt skede av härdningen kan orsaka karbonatisering. |
| Övermålningsbar vid +20 °C | | 15 - 24 timmar |
| Appliceringsförhållanden | | |
| Omgivningstemperaturområde | | +15 °C - +25 °C |
| Underlagets temperaturområde | | +10 °C - +25 °C |
| Underlagets relativa fuktighet | | ≤ 93% |

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementskud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållande finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp och se till att materialet blandas ordentligt. Var noga med att inte ta med luft. Häll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

Tekniskt datablad

Peran STC

För detaljerade blandningsinstruktioner i färgsandssystem, se detaljerad information i systemdatablad / lägningsanvisning

Applicering

Som primer:

Häll blandat material på underlaget i våder och fördela med gummiskrapa, följt av utjämning med en roller.

Se till att det härdade skiktet är heltäckande, utan torra fläckar och fritt från pinholes. Porösa underlag kan kräva mer än ett primerskikt.

För detaljerade instruktioner för färgsandssystem se detaljerad information i systemdatablad och lägningsanvisning.

Täckningsgrad

Som primer: ~0,30-0,50 kg/m² (beroende på underlagets porositet)

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB